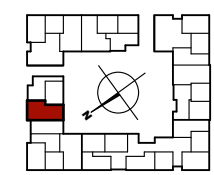


BIURO SPRZEDAŻY  
TEL. 91 483 06 85  
sprzedaz-szczecin@polnord.pl



BUDYNEK 5 | PARTER

**5G/2**  
**64,24m<sup>2</sup> | 3 pokoje**

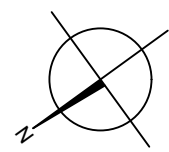
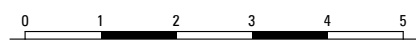
1	przedpokój	3,28m <sup>2</sup>
2	przedpokój	4,45m <sup>2</sup>
3	pokój dzienny / kuchnia	30,17m <sup>2</sup>
4	pokój sypialny	10,64m <sup>2</sup>
5	pokój sypialny	11,09m <sup>2</sup>
6	łazienka	4,61m <sup>2</sup>
7	ogródek	26,38m <sup>2</sup>
8	ogródek	51,27m <sup>2</sup>

Wysokość mieszkania w świetle 259 cm  
Mieszkanie wyposażone jest  
w wentylację grawitacyjną.



POLNORD SZCZECIN  
KU SŁOŃCU Sp. z o.o.  
ul. Śląska 35/37, 81-310 GDYNIA

■ elementy stałe  
▬ ścianki działowe nadające się do demontażu



Powierzchnie zgodnie z normą PN-ISO 9836:1997 – do powierzchni wliczono powierzchnie zajęte przez ścianki działowe nadające się do demontażu. Plan mieszkania może ulec niewielkim zmianom w trakcie realizacji budynku.